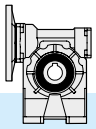

3.5 Dati tecnici — *3.5 Technical data* — 3.5 Technische Daten

	n_1 = 2800				KC					
	i_n	n_2 [min^{-1}]	Rd	P_{t0}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Input - IEC B5/B14		
130	**7.5**	373	0.90		345	**15**	1.5			
	10	280	0.89		455	**15**	1.2			
	15	187	0.87		490	**11**	1.3			
	20	140	0.86		645	**11**	1.1	**132**		
	25	112	0.85		667	**9.2**	1.1		**112 100**	—
	30	93	0.81	—	622	**7.5**	1.2			
Kg	**40**	70	0.80		819	**7.5**	1.0			
45	**50**	56	0.78		732	**5.5**	1.0			
	65	43	0.75		499	**3**	1.3	—		**90**
	80	35	0.73		598	**3**	1.1			
	100	28	0.70		525	**2.2**	1.1			

	n_1 = 1400				KC					
	i_n	n_2 [min^{-1}]	Rd	P_{t0}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Input - IEC B5/B14		
130	**7.5**	187	0.89	6.0	418	**9.2**	1.8			
	10	140	0.88	5.5	552	**9.2**	1.4			
	15	93	0.85	4.4	803	**9.2**	1.1			
	20	70	0.84	4.1	860	**7.5**	1.1	**132**		
	25	56	0.83	3.9	778	**5.5**	1.2		**112 100**	—
	30	47	0.79	3.2	883	**5.5**	1.1			
Kg	**40**	35	0.76	2.8	829	**4**	1.3			
45	**50**	28	0.74	2.6	757	**3**	1.3			
	65	22	0.71	2.3	678	**2.2**	1.2	—		**90**
	80	18	0.68	2.1	649	**1.8**	1.2			
	100	14	0.64	1.8	655	**1.5**	1.1			

	n_1 = 900				KC					
	i_n	n_2 [min^{-1}]	Rd	P_{t0}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Input - IEC B5/B14		
130	**7.5**	120	0.88		385	**5.5**	2.3			
	10	90	0.87		508	**5.5**	1.8			
	15	60	0.84		735	**5.5**	1.4			
	20	45	0.82		957	**5.5**	1.2	**132**		
	25	36	0.81		860	**4**	1.3		**112 100**	—
	30	30	0.76	—	968	**4**	1.2			
Kg	**40**	23	0.73		930	**3**	1.3			
45	**50**	18	0.70		817	**2.2**	1.3			
	65	14	0.67		832	**1.8**	1.1	—		**90**
	80	11	0.64		815	**1.5**	1.1			
	100	9	0.60		700	**1.10**	1.2			

	n_1 = 500				KC					
	i_n	n_2 [min^{-1}]	Rd	P_{t0}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Input - IEC B5/B14		
130	**7.5**	67	0.86		228	**1.85**	4.9			
	10	50	0.84		297	**1.85**	3.7			
	15	33	0.81		429	**1.85**	2.9			
	20	25	0.79		558	**1.85**	2.5	**132**		
	25	20	0.78		689	**1.85**	1.8		**112 100**	—
	30	17	0.72	—	763	**1.85**	1.7			
Kg	**40**	13	0.69		975	**1.85**	1.5			
45	**50**	10	0.66		1166	**1.85**	1.1			
	65	8	0.63		860	**1.10**	1.3	—		**90**
	80	6	0.59		992	**1.10**	1.1			
	100	5	0.55		788	**0.75**	1.2			

*** ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile [T_{2M}] deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

**** WARNING:** Maximum allowable torque [T_{2M}] must be calculated using the following service factor : $T_{2M} = T_2 \times FS'$*

*** ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment [T_{2M}] muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$