



30	$n_1 = 2800$				KC				Input - IEC	
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	Rd	P_{10}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	B5/B14		
								63	56	
 1.2	5	560	0.89	—	5.6	0.37	2.5	63	56	
	7.5	373	0.86		8	0.37	2.0			
	10	280	0.84		11	0.37	1.5			
	15	187	0.81		15	0.37	1.1			
	20	140	0.76		13	0.25	1.2			
	25	112	0.74		16	0.25	1.0			
	30	93	0.71		13	0.18	1.0			
	40	70	0.65		16	0.18	1.0			
	50	56	0.62		14	0.13	1.1			
	65	43	0.57		17	0.13	1.0			
	80	35	0.54		13	0.09	1.0			
	100	28	0.52		16	0.09	0.8			

30	$n_1 = 1400$				KC				Input - IEC	
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	Rd	P_{10}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	B5/B14		
								63	56	
 1.2	5	280	0.87	0.40	6.5	0.22	2.9	63	56	
	7.5	187	0.84	0.40	9	0.22	2.2			
	10	140	0.82	0.40	12	0.22	1.8			
	15	93	0.77	0.30	17	0.22	1.3			
	20	70	0.72	0.20	18	0.18	1.1			
	25	56	0.69	0.20	21	0.18	1.0			
	30	47	0.66	0.20	18	0.13	1.1			
	40	35	0.59	0.20	21	0.13	1.0			
	50	28	0.55	0.20	17	0.09	1.1			
	65	22	0.51	0.10	20	0.09	1.0			
	80	18	0.48	0.10	16	0.06	1.0			
	100	14	0.45	0.10	18	0.06	0.8			

30	$n_1 = 900$				KC				Input - IEC	
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	Rd	P_{10}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	B5/B14		
								63	56	
 1.2	5	180	0.85	—	5.9	0.13	3.9	63	56	
	7.5	120	0.82		9	0.13	2.9			
	10	90	0.80		11	0.13	2.3			
	15	60	0.75		15	0.13	1.6			
	20	45	0.69		19	0.13	1.2			
	25	36	0.66		23	0.13	1.1			
	30	30	0.63		18	0.09	1.2			
	40	23	0.55		21	0.09	1.1			
	50	18	0.52		16	0.06	1.3			
	65	14	0.48		20	0.06	1.1			
	80	11	0.44		11	0.03	1.7			
	100	9	0.42		13	0.03	1.1			

30	$n_1 = 500$				KC				Input - IEC	
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	Rd	P_{10}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	B5/B14		
								63	56	
 1.2	5	100	0.83	—	—	—	—	63	56	
	7.5	67	0.80		—	—	—			
	10	50	0.77		—	—	—			
	15	33	0.72		—	—	—			
	20	25	0.66		—	—	—			
	25	20	0.62		—	—	—			
	30	17	0.59		—	—	—			
	40	13	0.51		—	—	—			
	50	10	0.48		—	—	—			
	65	8	0.43		—	—	—			
	80	6	0.40		—	—	—			
	100	5	0.38		—	—	—			

* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile [T_{2M}] deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **WARNING:** Maximum allowable torque [T_{2M}] must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment [T_{2M}] muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$